

# Bombas dosificadoras de acero inoxidable Zenith

## Economico en la dosificación de aditivos

Los aditivos para alimentos pueden ser muy costosos, particularmente los aditivos concentrados, como son los saborizantes o soluciones vitamínicas. A largo plazo, incluso cantidades pequeñas de desperdicios pueden resultar en pérdidas costosas.

### Problemas típicos en la industria del alimento

¿A usted le sucede que las variaciones en los niveles de sus tanques de suministro resulten en dosis mayores o menores de las necesarias? Muchas fábricas deben aplicar continuamente cantidades extras de aditivos para contrarrestar los casos de dosificaciones insuficientes. Inyectar más aditivo del necesario cuesta dinero, mientras que la falta de aditivo resulta en un producto de calidad inferior.

¿Por qué aceptar bombas dosificadoras de poca precisión que no ofrecen

repetibilidad? ¿Está usted seguro de que en el proceso se está aplicando la cantidad adecuada de aditivo? ¿Acaso están sus bombas suministrando actualmente los aditivos de una manera irregular y con pulsaciones? Si así fuese Zenith tiene la solución: bombas dosificadoras de precisión de desplazamiento positivo. Las bombas Zenith suministran un flujo preciso, repetible y sin pulsaciones.

### La solución Zenith

Las bombas de engranaje de precisión Zenith están hechas de acero inoxidable templado para obtener una excelente resistencia contra la corrosión y el desgaste. Sus componentes rectificadas y lapeadas dan como resultado un alto rendimiento volumétrico y exactitud en la dosificación cualquiera que sean las condiciones del proceso. Las características intrínsecas de su diseño producen un flujo uniforme y estable.

Las bombas Zenith emiten una cantidad de fluido exacto que elimina la necesidad de costosos aparatos de medición de flujo.

Las bombas Zenith se ofrecen en una gran variedad de configuraciones para satisfacer sus necesidades específicas.



Acopladas al sistema de control de velocidad ZeDrive, las bombas Zenith funcionan establemente proporcionando un flujo estable creando de esta manera mayor uniformidad y estabilidad en el producto.

Para garantizar la limpieza rápida y efectiva de la bomba, sin necesidad de desarmarla, también contamos con dispositivos de purga.

### Ventajas de las Bombas Zenith

**Desempeño:** Las bombas Zenith producen un flujo preciso, repetible y sin pulsaciones. Si usted está tratando de reducir costos y de mejorar la calidad de su producto, las bombas Zenith le podrán ayudar.

**Calidad:** Las bombas Zenith se adhieren al concepto de Calidad Total y se encuentran certificadas de acuerdo a la Norma ISO 9001. La reputación de Zenith está basada en la calidad de sus productos y en su servicio.

**Experiencia:** Zenith ha estado diseñando y fabricando bombas de engranaje de precisión desde 1926. Con más de 70 años de experiencia nuestros equipos de venta y de ingeniería están preparados para vencer la aplicación más difícil.

**Servicio:** La mayoría de los diseños cuentan con solo tres partes móviles, por lo tanto su mantenimiento es muy sencillo. Para que usted mantenga sus bombas operando al máximo grado de eficiencia, ofrecemos manuales de reparación, videocasetes y seminarios de mantenimiento. Zenith cuenta con amplias y modernas instalaciones para la reparación de las bombas en su propia planta.



Zenith ofrece una línea completa de bombas y sistemas dosificadores para diferentes aplicaciones en la industria de preparación de alimentos.

