

Bombas Zenith para aplicaciones de pintura y revestimiento...

Flujo constante y sin pulsaciones para aplicaciones de aspersión

En el actual medio productivo hay una amplia variedad de tipos de pintura, colores, revestimientos y métodos manufactureros que exigen una flexibilidad máxima del equipo de aspersión. Debido a los avances en la tecnología de cabinas de pinturas los fabricantes pueden rápidamente cambiar de un color a otro. De esta manera se puede eliminar el uso de varias cabinas dedicadas a diferentes colores o la aspersión por lotes.

El desafío de la industria

El aplicar pinturas y revestimientos por medio de aspersión requiere un flujo constante, exacto y sin pulsaciones en los atomizadores y las boquillas de los aspersores. Las bombas de movimiento alternativo, como las de diafragma o de pistón, producen un flujo que varía tanto la presión como el volumen. Para poder reducir el desperdicio e incrementar la calidad del producto es necesario dosificar cantidades precisas de fluido en el equipo de aplicación.

Los cambios de color deben hacerse rápida y efectivamente para evitar cont-

aminación y mejorar la productividad del proceso.

La solución Zenith

Las bombas de engrane de desplazamiento positivo se están volviendo muy populares en las aplicaciones de pintura de aspersión. Las bombas Zenith proveen un desempeño superior en la dosificación de fluidos y tienen una mayor efectividad de purgado, así como una larga vida útil.

Las bombas Zenith son bombas de precisión comprobada, lapeadas y recubiertas para dar una gran eficiencia volumétrica y precisión. Sus características especiales de diseño permiten un rápido y completo purgado de todas las partes internas. Hay varias opciones de materiales para los diferentes tipos de pintura y las condiciones de las aplicaciones.

Dependiendo de los materiales utilizados, el desgaste puede ser significativamente reducido cuando se bombean fluidos abrasivos.

Beneficios a usted

Flujo preciso constante

Las bombas Zenith que se utilizan para aplicar pinturas y revestimientos por medio de aspersión proveen flujos precisos, repetibles y sin pulsaciones sin complicados aparatos de control de flujo o equipos para amortiguar pulsaciones.



Acoplado al control de velocidad ZeDrive, las bombas Zenith proveen la mayor estabilidad en velocidad, creando así la mayor uniformidad del producto.

La alta eficiencia volumétrica le permite a la bomba crear y mantener la presión necesaria para hacer que el fluido pase por una boquilla de aspersión en una variedad de condiciones de proceso. La dosificación exacta reduce costosas pérdidas y mejora la calidad al producir revestimientos uniformes y consistentes. El concepto Zenith es asegurar un flujo exacto sin necesidad de medidores de flujo de alto costo.

Purgado rápido y efectivo

Sus características especialmente diseñadas permiten un purgado rápido y efectivo que elimina la contaminación durante cambios de color. No se requieren cabinas dedicadas a diferentes colores, ni tampoco es necesario efectuarlas por lotes. Se puede utilizar una sola cabina para rociar uno o más colores, con lo que se minimizan costos en equipos.

Larga vida útil

Muchas pinturas y recubrimientos, ya sean que se disuelvan en agua o en cualquier otro solvente, contienen pigmentos abrasivos que pueden reducir la vida de la bomba. Las bombas Zenith ofrecen distintas opciones de materiales que reducen su desgaste y generan menores gastos de mantenimiento y reparación.



Zenith ofrece una línea completa de bombas y sistemas de dosificación para aplicaciones de revestimiento, tales como pinturas, medios magnéticos, emulsiones fotográficas y revestimientos para píldoras.

